

DYNAFIB - Réalisation de pièces antivibratoires en composite thermoplastique avec renforts locaux en fibres continues

Porteur du projet

Nom : HERCOUET **Prénom :** Roland

Organisme : Cooper Standard France

Courriel : roland.hercouet@cooperstandard.com

Autres organismes partenaires :

ESTACA ; CEMCAT ; CORIOLIS ; LIMATB ; 3MO Performance

Contact predit :

CLAUSE Emmanuel

emmanuel.clause@finances.gouv.fr

Éléments Financiers globaux

Financeurs : MinEIE-DGCIS

Coût total du projet : 2 012 800 € TTC

Total financement : 201 109 € TTC

Date de fin du projet : 03/06/2016

Rattachement à des programmes

Pôles de compétitivité :

EMC2 ; iD4CAR

Synthèse

Objectifs et finalité :

Optimiser la performance des matériaux dans l'architecture véhicule : allègement, éco-conception, nouveaux matériaux.

Ce projet se positionne tout à fait dans le domaine d'activité stratégique Matériaux et Architecture Véhicule (MAV) du pôle ID4CAR ainsi que sur la thématique de ses programmes :

- Techniques d'allègement et structures résistantes
- Matériaux innovants, multifonctionnels et processus de recyclage
- Comportement, simulation, modélisation
- Mise en œuvre des matériaux

Méthode :

- Définition de pièces antivibratoires dont les composants structurels sont définis en composites thermoplastiques avec renforts fibres continues
- Étude d'une méthode numérique de dimensionnement produit associée.
- Définition d'un procédé « grande série » de mise en forme de renforts fibres continues.
- Définition d'un procédé « grande série » de moulage permettant l'intégration de ces renforts fibres continues.
- Étude d'une méthode numérique de dimensionnement procédé associée.

Apports et résultats attendus :

- Maintien de l'emploi + développement d'emplois chez PME
- Transfert de technologie sur d'autres secteurs industriels
- Allègement des pièces antivibratoires (- démissions de CO²)