

CLIC - Projet de Cabine Innovante Allégée pour Camion de Distribution Urbain

Porteur du projet

Organisme : CITI Technologies

Courriel : nc@nc.nc

Autres organismes partenaires :

LVA [INSA LYON] ; ArcelorMittal ; FEMTO [Univ. Franche-Comt ; Renault Truck ; 01dB-Metravib ; A2MAC1

Contact preedit :

CLAUSE Emmanuel

emmanuel.clause@finances.gouv.fr

Eléments Financiers globaux

Financiers : MinEIE

Coût total du projet : 4 629 329 € TTC

Total financement : 1 029 247 € TTC

Date de fin du projet : 01/01/2015

Rattachement à des programmes

Programmes nationaux :

FUI

Pôles de compétitivité :

LUTB

Synthèse

Objectifs et finalité :

Ce projet collaboratif se lance dans une démarche de recherche d'une nouvelle cabine de camion à l'architecture innovante et allégée. Celle-ci sera destinée au transport urbain et périurbain et permettra de répondre aux exigences de réduction d'émission de CO2 et à l'intégration des nouvelles motorisations hybrides et/ou électriques. De plus, la cabine CLIC permettra d'augmenter et d'optimiser la capacité de chargement tout en favorisant la maniabilité et les conditions d'usages du véhicule.

L'objectif de CLIC est de diminuer le poids de la cabine d'environ 20% à 25%. Il ne s'agit pas seulement de substituer des matériaux existants par de nouveaux ; mais de repenser la conception des cabines de camion du futur en intégrant les impératifs liés au développement durable et aux contraintes de livraison en milieu urbain. Pour ce faire, l'emploi d'aciers HLE et THLE (Très/Haute Limite Élastique) est une solution clé qui permet de réduire l'épaisseur des composants tout en préservant leurs prestations mécaniques et acoustiques. A cette fin, les membres du consortium proposent de déployer de nouvelles méthodes pour le maintien et l'amélioration des performances acoustiques et vibratoires.

Apports et résultats attendus :

Le résultat du projet sera une « cabine générique numérique » innovante et optimisée pour la plupart des usages urbains et périurbains. La réalisation des objectifs : baisse de la masse, architecture innovante et optimisation des performances vibro/acoustique, est le grand challenge du projet ainsi que d'obtention de la cabine qui devra être à iso-coût de fabrication.